

การดูแลรักษาและการเลือกใช้บุชห้วงลากอย่างเหมาะสม

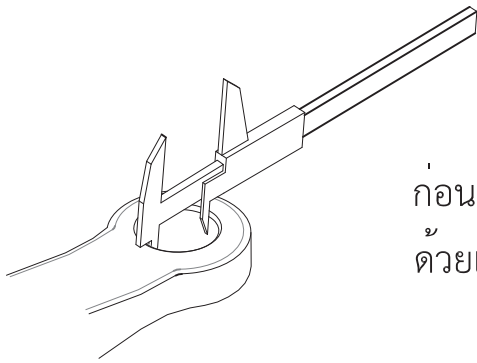
วิธีการเปลี่ยนบุชควรถือออกหรือใช้เครื่องไฮดรอลิคอัดเพื่อเอาบุชห้วงลากออก
บุชห้วงลากมี 2 ขนาดดังนี้



บุชห้วงลากเบอร์ 1 \varnothing วงนอกขนาดเล็กกว่าหรือเท่ากับ $\varnothing 59.96$ มิลลิเมตร



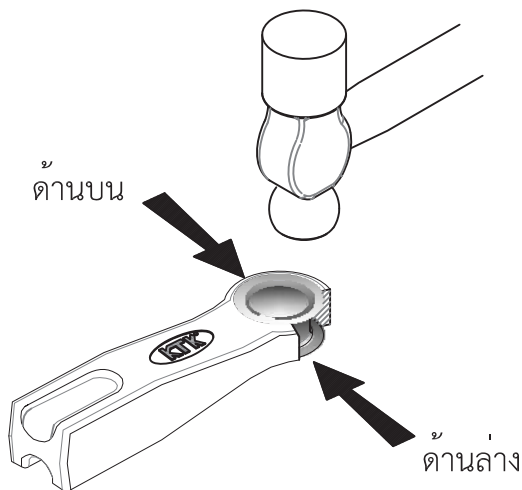
บุชห้วงลากเบอร์ 2 \varnothing วงนอกขนาดเล็กกว่าหรือเท่ากับ $\varnothing 60.50$ มิลลิเมตร



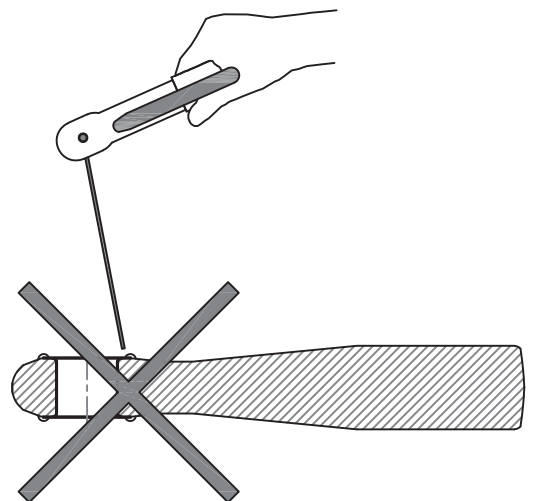
ก่อนการเลือกใช้บุชควรถือทำการตรวจสอบขนาดห้วงลาก
ด้วยเวอร์เนีย (Vernire Calipers) ก่อนทุกครั้ง

เมื่อห้วงลากมีขนาดเล็กกว่าหรือเท่ากับ $\varnothing 59.96$ มิลลิเมตร ใช้บุช เบอร์ 1
เมื่อห้วงลากมีขนาดใหญ่กว่าหรือเท่ากับ $\varnothing 60.50$ มิลลิเมตร ใช้บุช เบอร์ 2

การประกอบบุชห้วงลาก



อย่าปลายบุชให้บานทั้ง 2 ด้าน
โดยใช้ด้านกลมของค้อนในการตีบุช

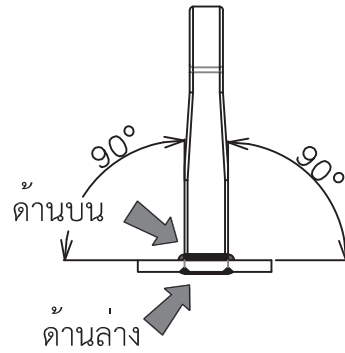
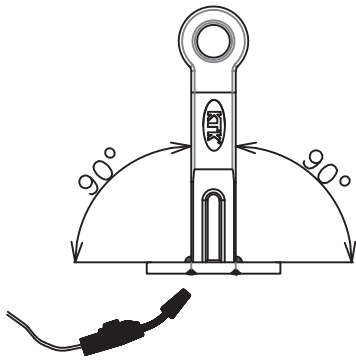


ห้ามเชื่อมบุชติดกับห้วงลาก
จะทำให้ห้วงลากเปราะ แตกหักง่าย

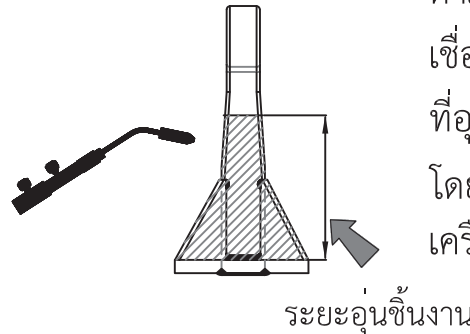
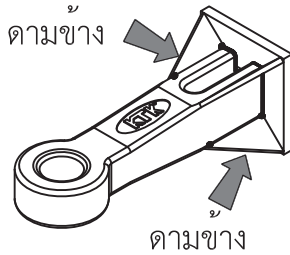
เพื่อการใช้งานบุชได้อย่างทนทานและสึกหรอช้าควรถือทำตามวิธีการที่แนะนำ
ทั้งนี้เพื่อให้ได้เป็นไปตามมาตรฐานการประกอบบุชของโรงงาน

มีต่อด้านหลัง

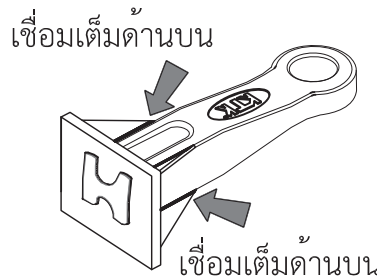
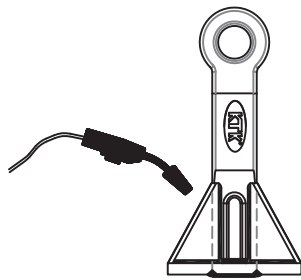
การเชื่อมหน้าแปลนหวงลาก



เชื่อมเต็มด้านบนให้หวงลากทำมุม 90° กับหน้าแปลนจากนั้น เชื่อมด้านล่างโดยรอบก่อน เพื่อไม่ให้หน้าแปลน โค้งเข้าด้านใน แล้วจึงเชื่อมด้านบน โดยรอบเพื่อเพิ่มความแข็งแรง



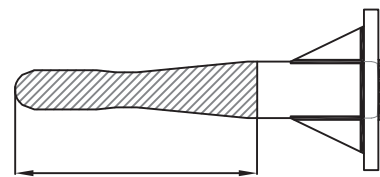
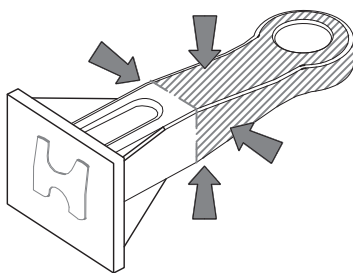
ตามเหล็กข้างให้ครบทุกด้าน โดยการเชื่อมเต็ม จากนั้นให้ใช้แก๊สอุ่นชิ้นงาน ที่อุณหภูมิ 300-350 องศาเซลเซียส โดยใช้เวลาประมาณ 4 นาที หรือใช้ เครื่องวัดอุณหภูมิตรวจวัด



แล้วจึงเชื่อมเต็มตลอดแนวให้ครบทุกจุด โดยเชื่อมตามบริเวณที่แนะนำ หลังจากเชื่อมชิ้นงานแล้วให้ทิ้งไว้ให้ชิ้นงานเย็นตัวลง

****ห้ามนำไปจุ่มน้ำ ราดน้ำ หรือทำให้เย็นโดยเฉียบพลัน จะทำให้เหล็กแข็งเปราะส่งผลต่อความแข็งแรงของชิ้นงานได้****

ข้อควรระวัง บริเวณห้ามมีการเชื่อม ทั้ง 4 ด้าน



ระยะห้ามมีการเชื่อม 240 mm

เพราะจะทำให้แนวเหล็กตามด้านข้างไปงัดกับปากลำโพงแตกได้

****ควรเชื่อมแนวขาข้างไม่ควรเชื่อมแนวขวางรอบลำตัวหรือบริเวณพื้นที่ห้ามเชื่อมของชิ้นงานโดยเด็ดขาด****

ประเภทการเชื่อม

ประเภทการเชื่อม มิก แนะนำให้ใช้ลวดเชื่อม ER70S-6

ประเภทการเชื่อมด้วยรูป แนะนำให้ใช้ลวดเชื่อม L55

ทางโรงงานผลิตสินค้าตามมาตรฐานและกฎข้อบังคับทางกฎหมาย ของกรมขนส่งทางบก เพื่อความปลอดภัยที่มากขึ้นในการใช้งานทางผู้ผลิตยังคงดำเนินการเพื่อมาตรฐานที่ดียิ่งกว่า

****ไม่ได้มีเจตนาลดขนาดผลิตภัณฑ์เพื่อลดต้นทุนแต่อย่างใด****