

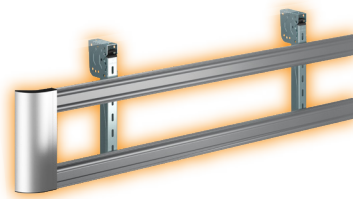
# คู่มือการติดตั้ง

## แผงกันกระแทกอลูมิเนียม

Lateral Protection Device

Aluminum Configuration

Approval No: 73-011025



Vehicle  
Certification  
Agency

UN ECE R73

 **TAKLER**  
A STEP FURTHER

## เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้ง



รีเวทอลูมิเนียม



สกรู M12 ใช้ยึดแบร์กเก็ตในตำแหน่งบนคัสซี **e**

สกรู M14 ใช้ยึดแบร์กเก็ตในตำแหน่งบนคัสซี **f**

สกรู M10 ใช้ยึดแบร์กเก็ตในตำแหน่งบนคัสซี **h**



แหวน M12 ใช้ยึดแบร์กเก็ตในตำแหน่งบนคัสซี **e**

แหวน M14 ใช้ยึดแบร์กเก็ตในตำแหน่งบนคัสซี **f**

แหวน M10 ใช้ยึดแบร์กเก็ตในตำแหน่งบนคัสซี **h**



นัท M12 ใช้ยึดแบร์กเก็ตในตำแหน่งบนคัสซี **e**

นัท M14 ใช้ยึดแบร์กเก็ตในตำแหน่งบนคัสซี **f**

นัท M10 ใช้ยึดแบร์กเก็ตในตำแหน่งบนคัสซี **h**

## เครื่องมือใช้ในการติดตั้ง



เครื่องย่ำรีเวท



ค้อนยาง



สว่าน



ดอกสว่าน



ลูกบ็อก



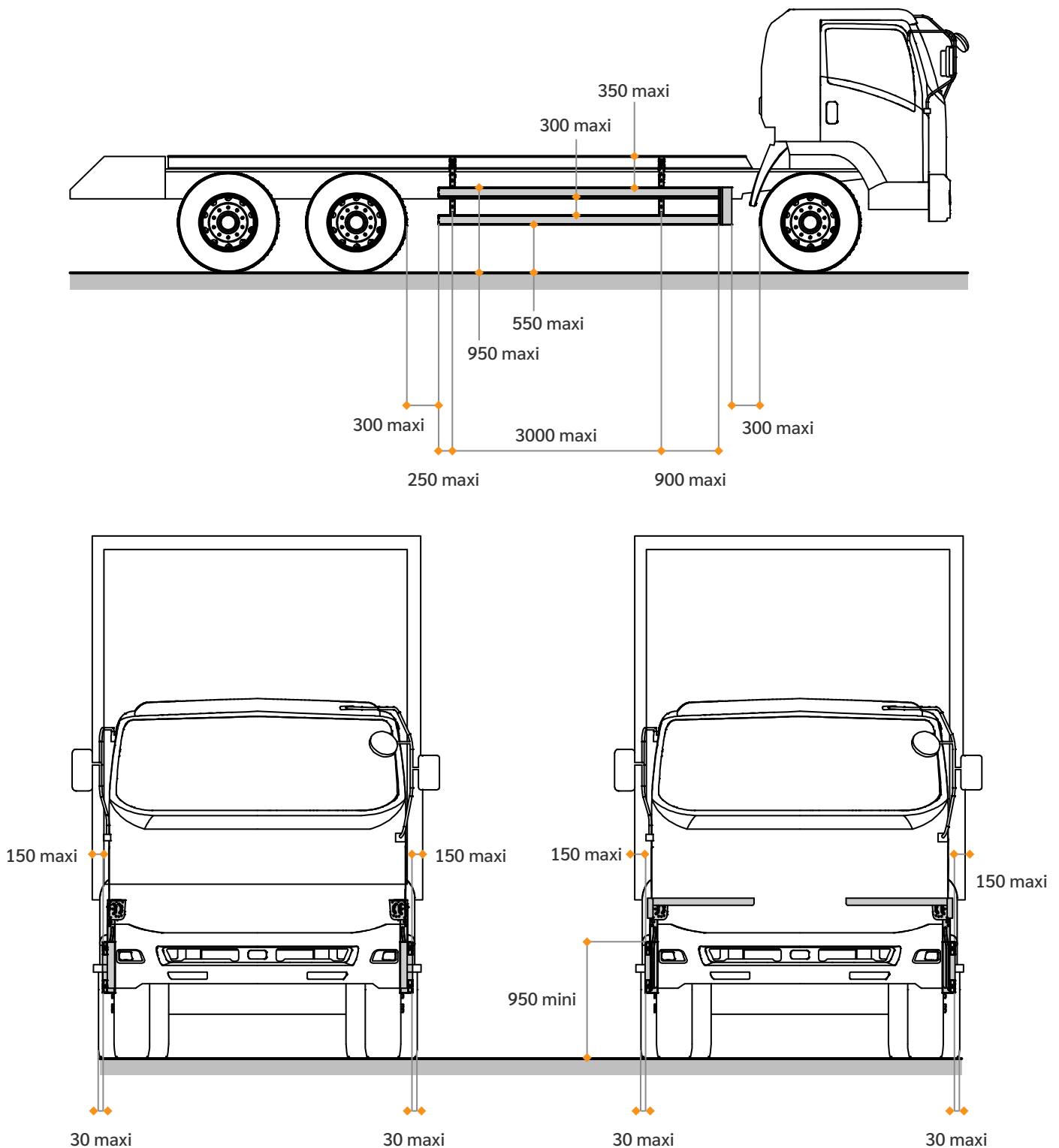
ประแจ

## ข้อมูลด้านเทคนิค

การติดตั้ง LDP ให้สอดคล้องกับข้อกำหนดมาตรฐาน ECE R73

ในขณะที่ยานพาหนะมีการติดตั้ง LDP ควรปฏิบัติตามระยะที่กำหนดมาในแบบอย่างถูกต้อง โดยหน่วยการวัดระยะเป็นมิลลิเมตร

ยานพาหนะที่มีเครื่องยนต์ N2 and N3 Classes

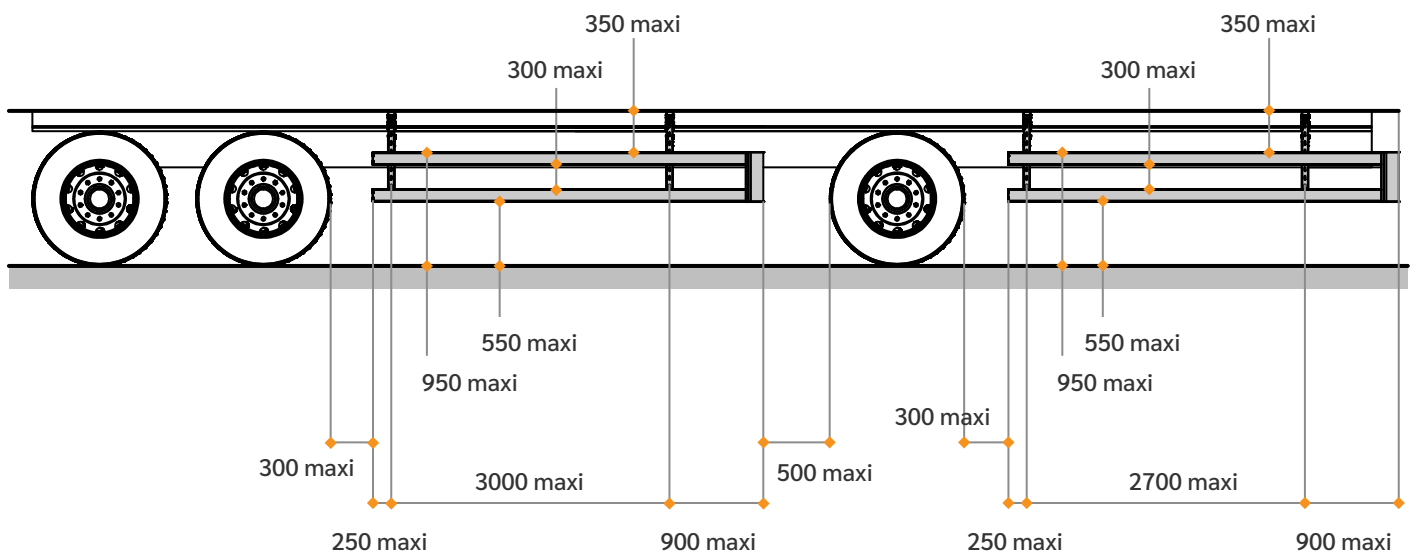


## ข้อมูลด้านเทคนิค

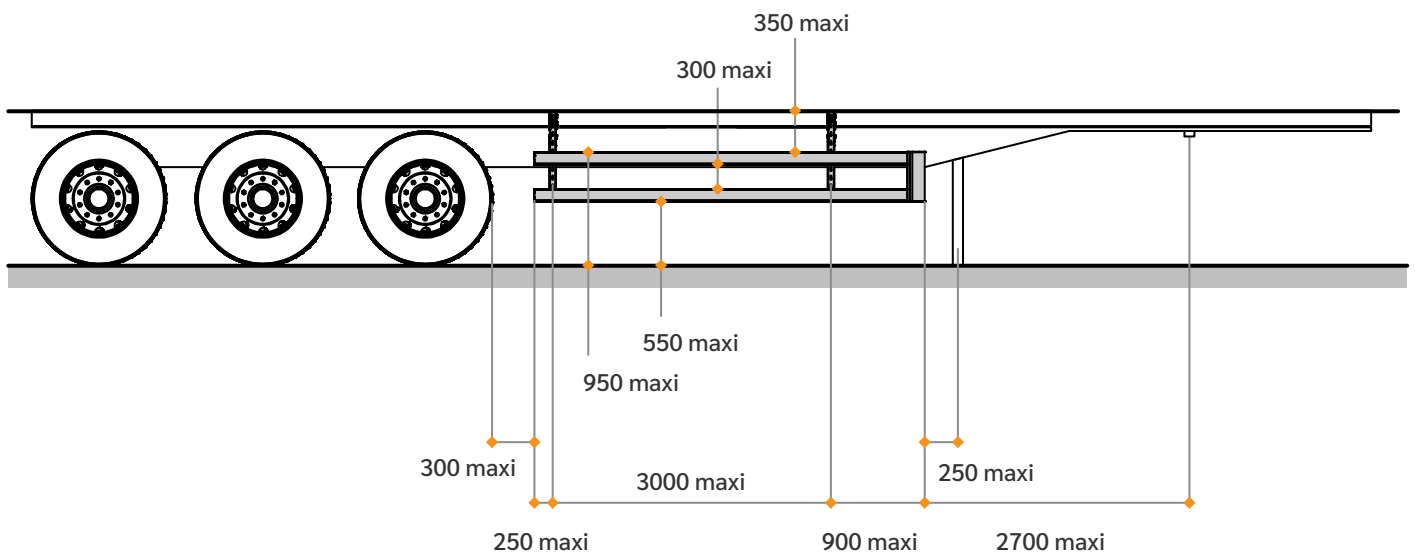
การติดตั้ง LDP ให้สอดคล้องกับข้อกำหนดมาตรฐาน ECE R73

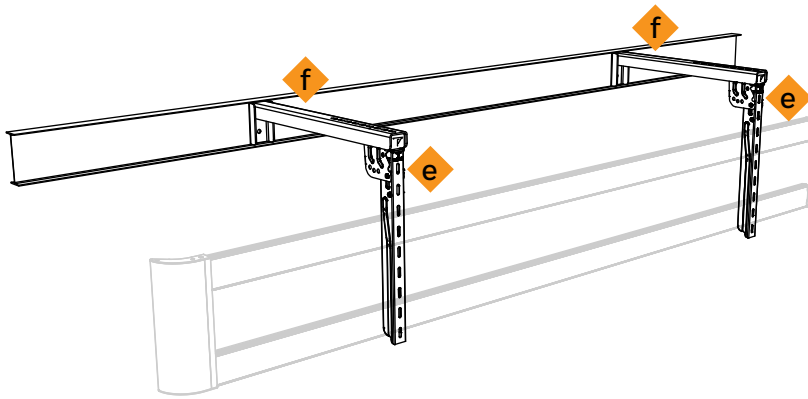
ในขณะที่ยดำเนินการติดตั้ง LDP ควรปฏิบัติตามระยะที่กำหนดมาในแบบอย่างถูกต้อง โดยหน่วยการวัดระยะเป็นมิลลิเมตร

ยานพาหนะที่ไม่มีเครื่องยนต์ O3 and O4 Classes



รถกึ่งพ่วง O3 and O4 Classes

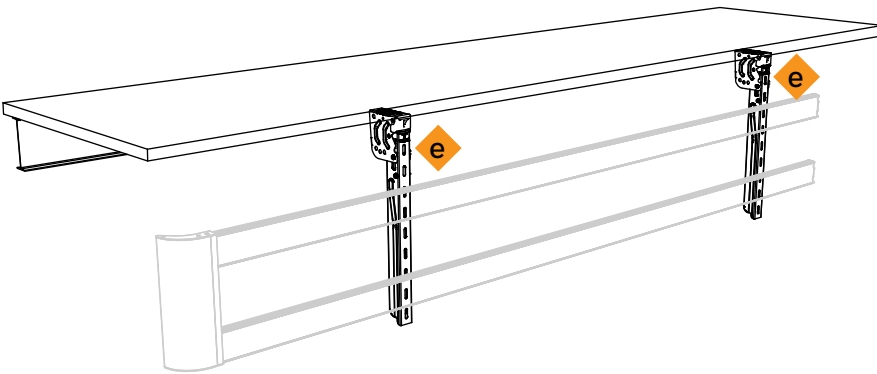




การติดตั้ง

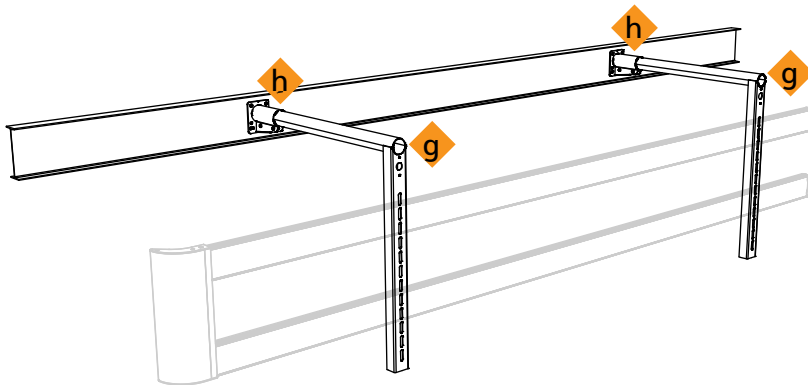
### A

- A1- แบบเจาะไปหน้าที่ 5
- A2- แบบเชื่อมไปหน้าที่ 6



### B

- B-แบบเจาะไปหน้าที่ 7



### C

- C1-แบบเจาะไปหน้าที่ 8
- C2-แบบเชื่อมไปหน้าที่ 9
- C3-แบบเจาะไปหน้าที่ 10

**e** แบริกเก็ตจับยึดแบบปรับระยะได้ X2

- TK3021 H 430 mm
- TK3023 H 572 mm
- TK3025 H 710 mm
- TK3029 H 790 mm
- ZM steel brackets

- TK3034 H 572 mm
- TK3038 H 710 mm
- Stainless steel brackets

- TK3044 H 572 mm
- TK3048 H 710 mm
- Black vernished powder brackets

- TK3004 H 572 mm
- TK3008 H 710 mm
- Polished stainless steel brackets

- TL301712 H 572 mm
- TL301208 H 710 mm
- ZM steel brackets

**f** ฐานจับยึดคัสซี่ X2

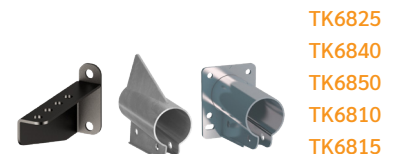


**g** แบริกเก็ตจับยึดแบบตายตัว X2



**h** ฐานจับยึดกับคัสซี่ X2

สำหรับแบริกเก็ตจับยึดแบบตายตัว

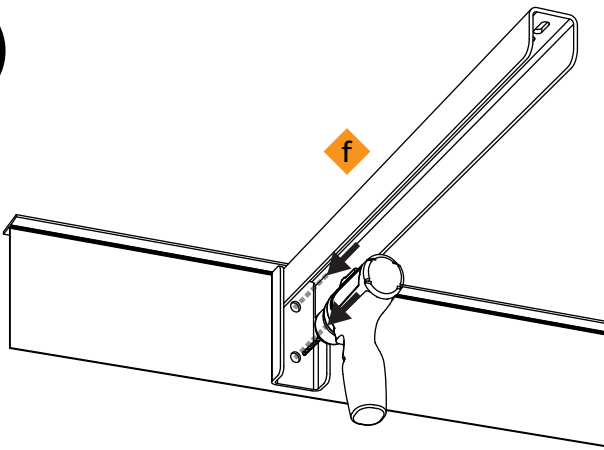




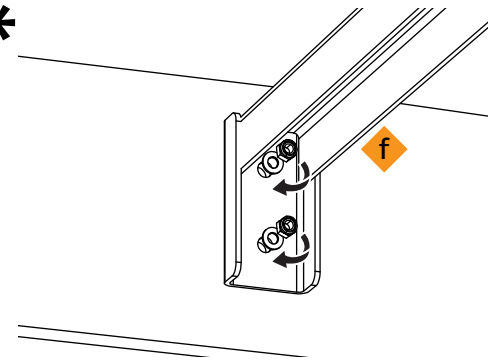
## การจับยึดชุด LPD โดยใช้ฐานจับคัสซีกับแบร์กเก็ตแบบปรับระยะได้

การประกอบอุปกรณ์จับยึดด้วยชุดสกรูและนัท

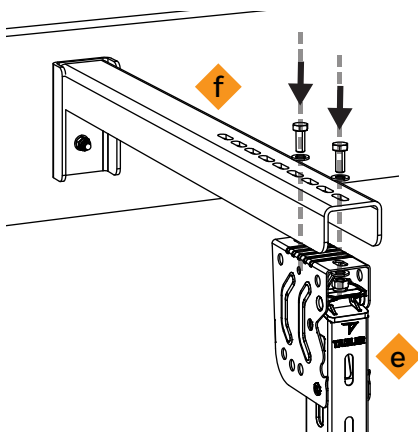
①



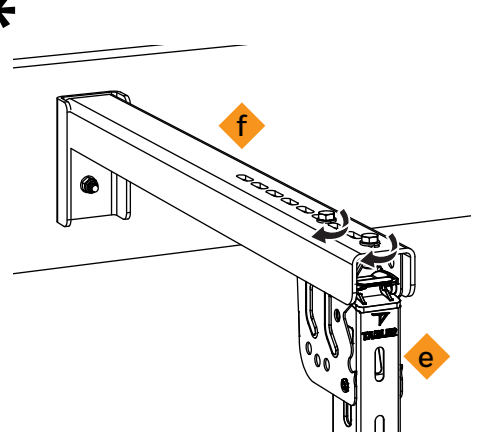
②\*



③



④\*



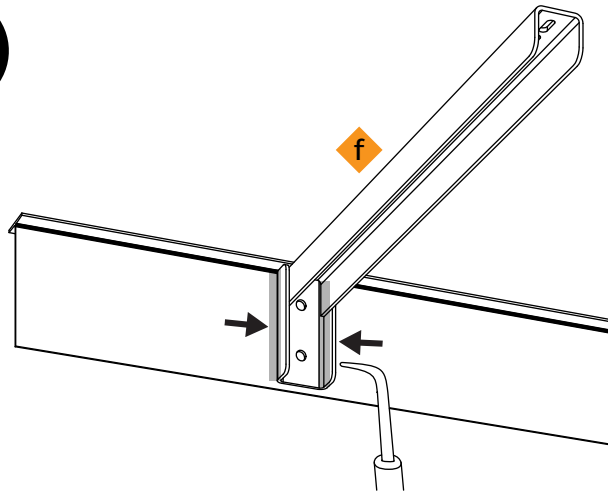
✓ อ่านต่อหน้าที่ 11

\* ตรวจสอบค่าแรงขันอัตรคสำหรับสกรูและนัทขนาดต่างๆได้ในเอกสารหน้าที่ 19

การจับยึดชุด LPD โดยใช้ฐานจับคัสซีกับแบร์กเก็ตแบบปรับระยะได้

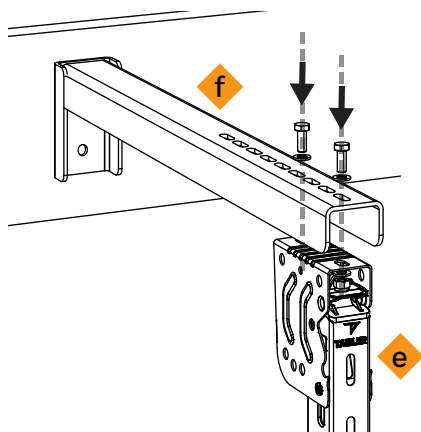
การประกอบอุปกรณ์จับยึดด้วยวิธีการเชื่อม

①

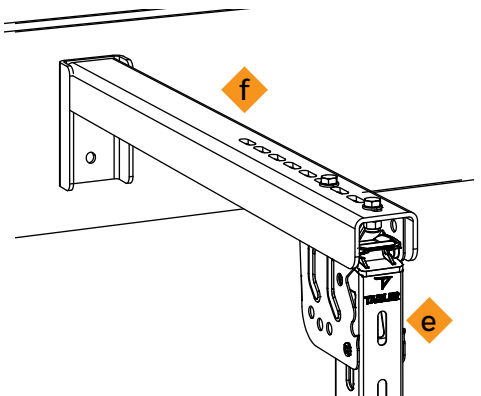


ทำการเชื่อมตามแนวตั้งตลอดแนวทั้ง 2 ด้าน หรือดำเนินการตามความเหมาะสม

②



③\*



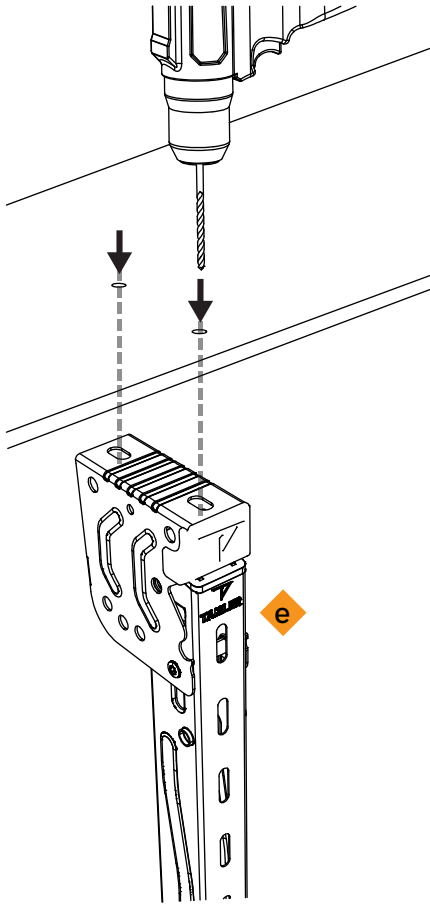
✓ อ่านต่อหน้าที 11

\* ตรวจสอบค่าแรงขันแอดทอร์คสำหรับสกรูและนัทขนาดต่างๆได้ในเอกสารหน้าที่ 19

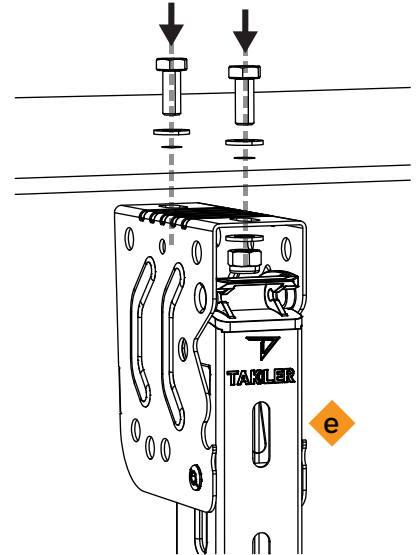


การจับยึดชุด LPD โดยใช้โครงสร้างของรถกับแบร์กเก็ตแบบปรับระยะได้

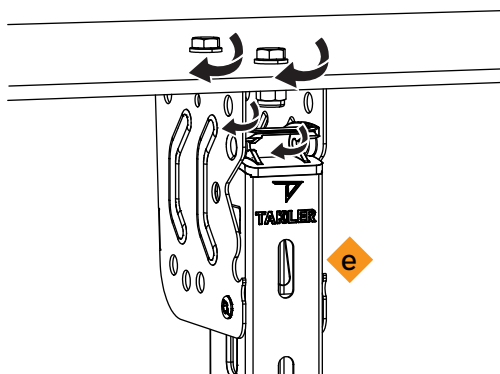
①



②



③\*



✓ สามารถดูต่อได้ในหน้าที่ 11

REPEAT  
**X1**  
PER BRACKET

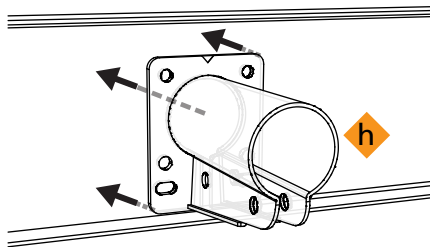
\* ตรวจสอบค่าแรงขันอัดทอร์คสำหรับสกรูและนัทขนาดต่างๆได้ในเอกสารหน้าที่ 19





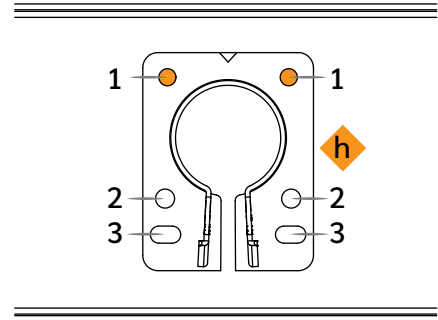
การจับยึดชุด LPD แบบสกรูจับยึด โดยใช้ฐานจับคัสซีกับแบร์กเก็ตจับยึดแบบตายตัว

1



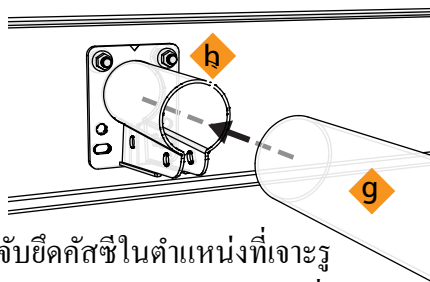
วางฐานจับยึดคัสซีในตำแหน่งที่จะติดตั้ง

2\*



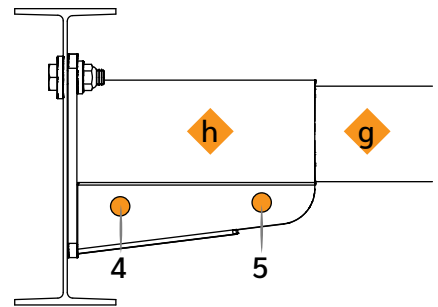
เจาะรูในตำแหน่งที่ 1 บนคัสซี

3



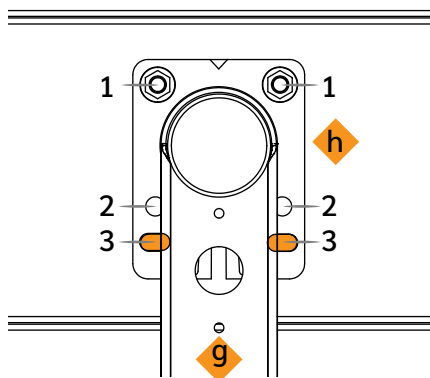
- ติดตั้งฐานจับยึดคัสซีในตำแหน่งที่เจาะรู แล้วจับยึดด้วยสกรูและนัทในตำแหน่ง ที่ 1
- สวมแบร์กเก็ตจับยึดแบบตายตัวเข้าไปให้ลึกที่สุด **g**

4\*



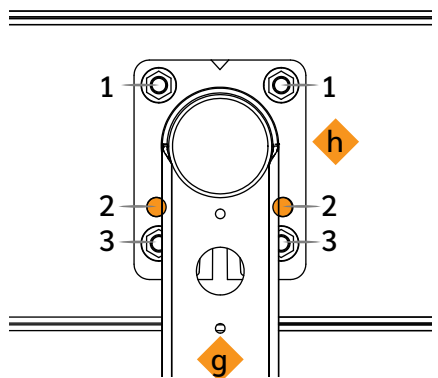
- สวมใส่สกรูและนัทพร้อมขันอัดในตำแหน่ง ที่ 4 และ 5
- สวมแบร์กเก็ตจับยึดแบบตายตัวเข้าไปให้ลึกที่สุด **g**

5\*



เจาะรูในตำแหน่งที่ 3 บนคัสซี สวมใส่สกรูและนัท พร้อมขันอัดในตำแหน่ง ที่ 3

6\*



สามารถเจาะรูและจับยึดเพิ่มเติมในตำแหน่ง ที่ 2

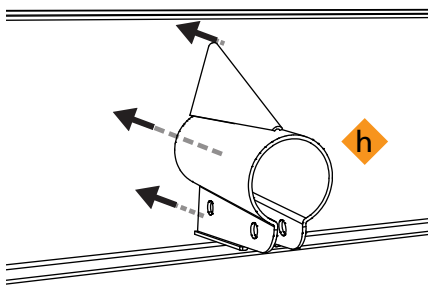
✓ อ่านต่อหน้าที่ 11

\* ตรวจสอบค่าแรงขันอัดทอร์คสำหรับสกรูและนัทขนาดต่างๆได้ในเอกสารหน้าที่ 19



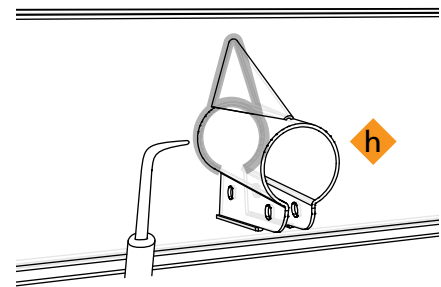
การจับยึดชุด LPD แบบเชื่อมติด โดยใช้ฐานจับยึดค้ำซีกับแบร์กเก็ตจับยึดแบบตายตัว

1



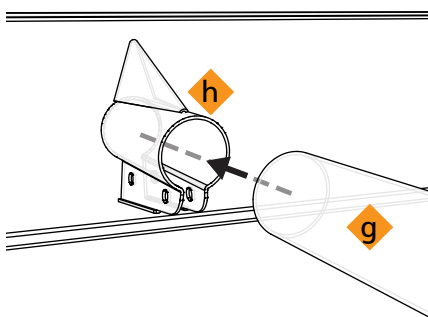
วางฐานจับยึดค้ำซีในตำแหน่งที่จะติดตั้ง

2



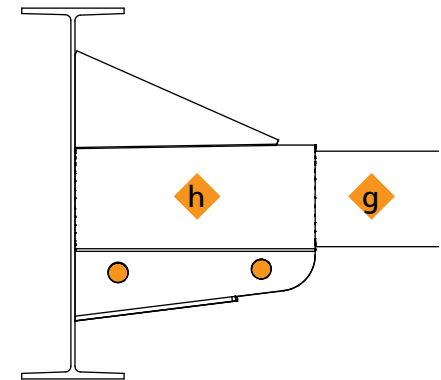
ทำการเชื่อมตามแนวที่กำหนดดังรูป **h**

3



สวมแบร์กเก็ตจับยึดแบบตายตัวเข้าไปให้ลึกที่สุด **g**

4\*



สวมใส่สกรูและนัทพร้อมขันอัดในตำแหน่งที่กำหนด **h**

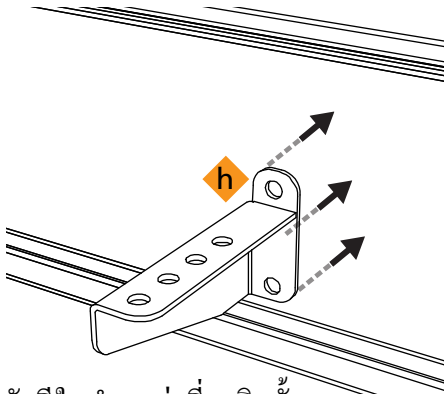
✓ อ่านต่อหน้าที่ 11

\* ตรวจสอบค่าแรงขันอัดทอร์คสำหรับสกรูและนัทขนาดต่างๆได้ในเอกสารหน้าที่ 19



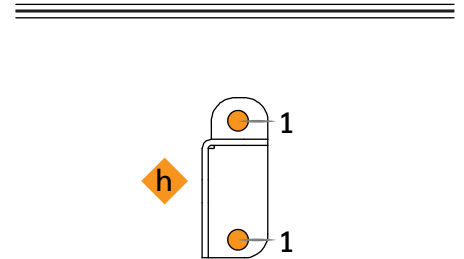
การจับยึดชุด LPD แบบสกรูจับยึด โดยใช้ฐานจับคัสซีกับแบร์กเก็ตจับยึดแบบตายตัว

①



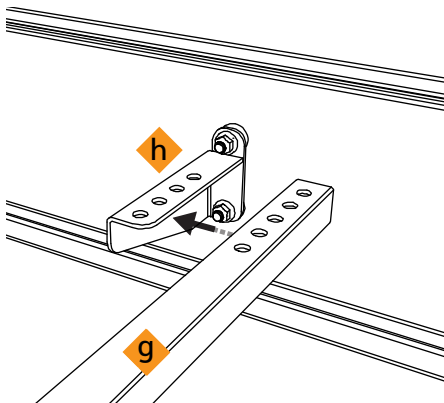
วางฐานจับยึดคัสซีในตำแหน่งที่จะติดตั้ง

②\*



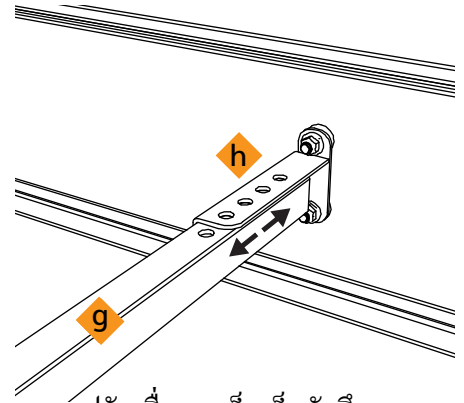
ทำการเจาะรู แล้วจับยึดด้วยสกรู และนำทินตำแหน่ง ที่ 1

③



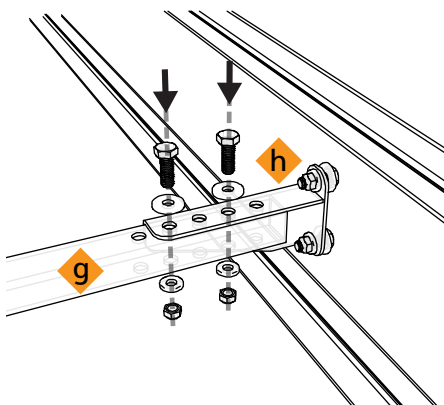
เลื่อนแบร์กเก็ตจับยึดแบบตายตัวเข้าไป ในตำแหน่งติดตั้ง

④



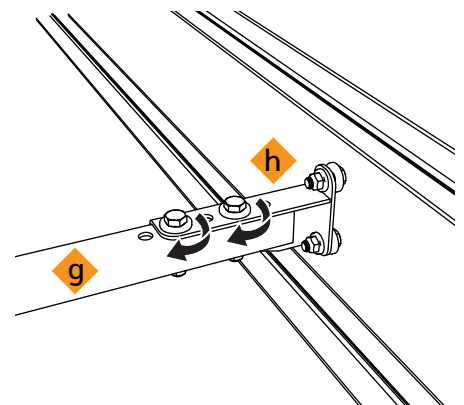
ปรับเลื่อนแบร์กเก็ตจับยึดแบบตายตัว เข้าไปในตำแหน่งติดตั้ง

⑤



เลือกใช้รูยึดสกรูจับยึด 2 จุดเป็นอย่างน้อย

⑥\*

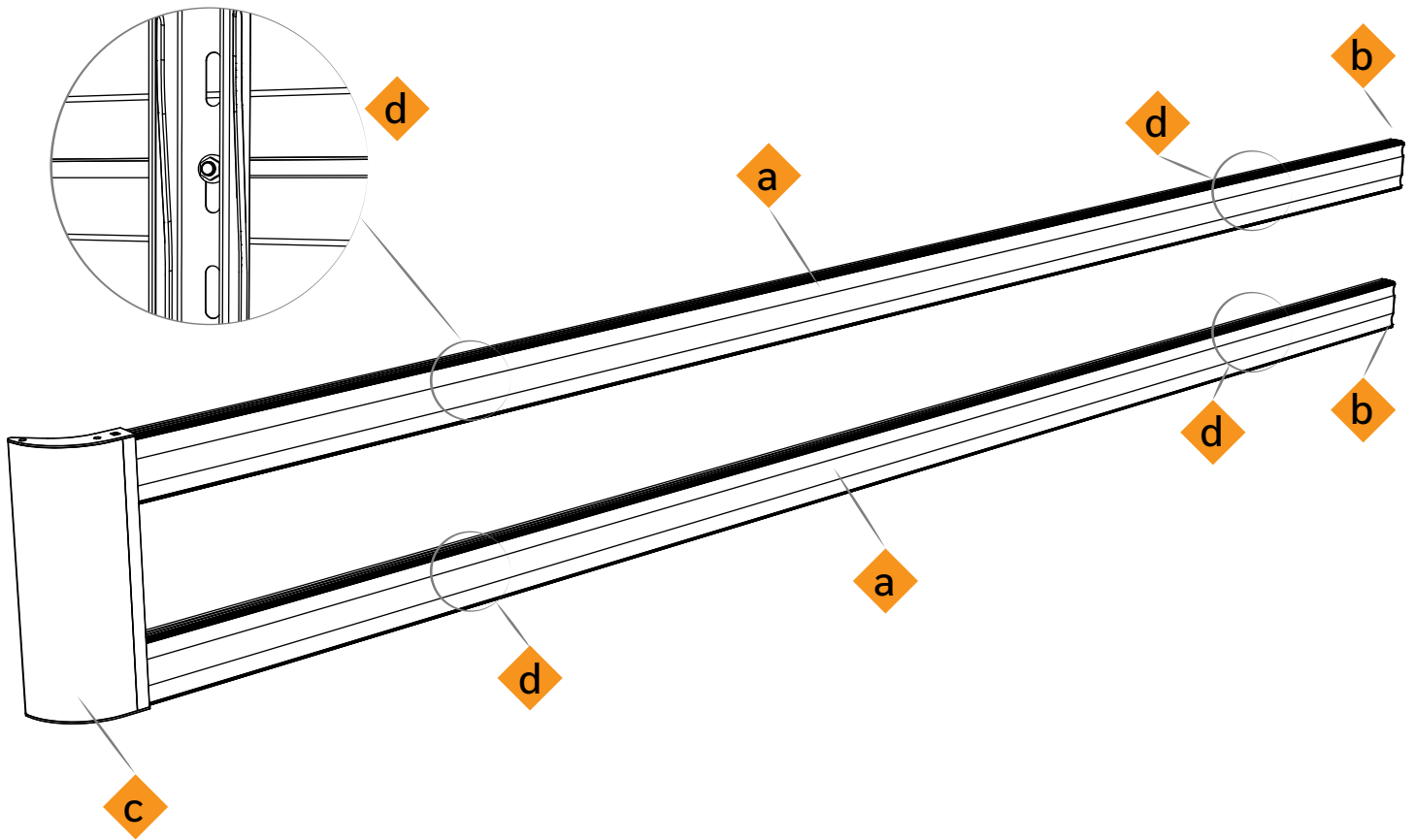


ขันอัดชุดสกรูจับยึดให้แน่น

✓ อ่านต่อหน้าที่ 11

\* ตรวจสอบค่าแรงขันอัดทอร์คสำหรับสกรูและน้ำหนักขนาดต่างๆได้ในเอกสารหน้าที่ 19

อุปกรณ์สำคัญของชุดกันกระแทกด้านข้างและอุปกรณ์เสริมอื่นๆ



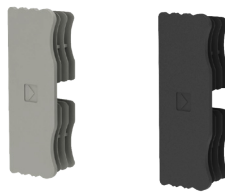
**a** แผงอลูมิเนียม X2



- TK1210 L 3500 mm
- TK1220 L 4500 mm
- TK1230 L 5500 mm
- TK1240 L 6500 mm
- TK1250 L 7000 mm

◆ Aluminum bar

**b** ฝาปิดด้านท้าย X2



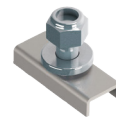
TK1375

◆ พลาสติกสีเทา

TK1380

◆ พลาสติกสีดำ

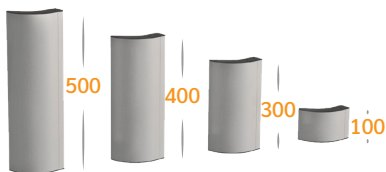
**d** ชุดอุปกรณ์จับยึด X4



TK1390

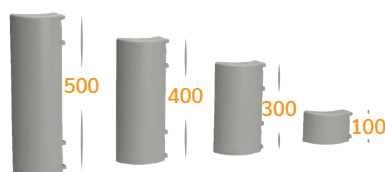
◆ ชุดอุปกรณ์จับยึด

**c** ฝาโค้งปิดหัว X1



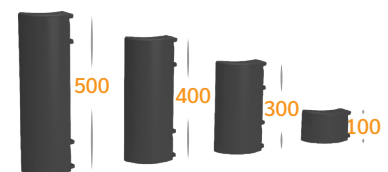
TK1340 TK1330 TK1320 TK1310

◆ Aluminum header



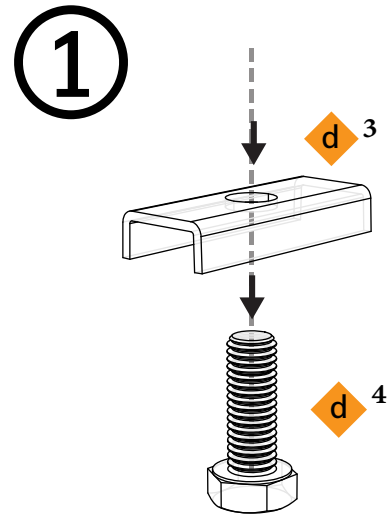
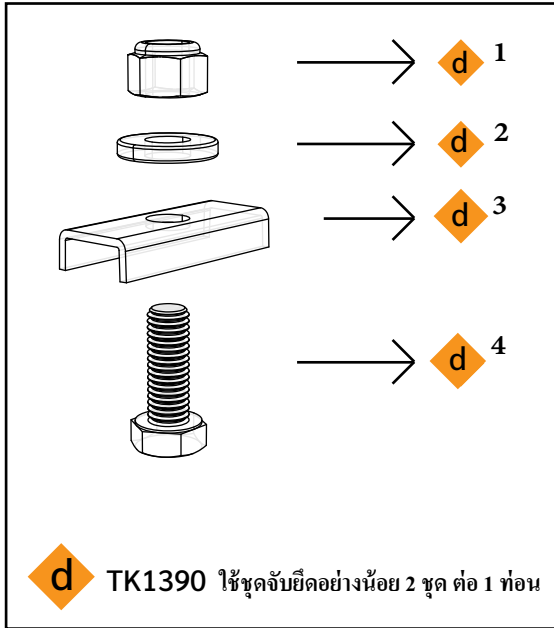
TK1042 TK1037 TK1032 TK1027

◆ Grey plastic header

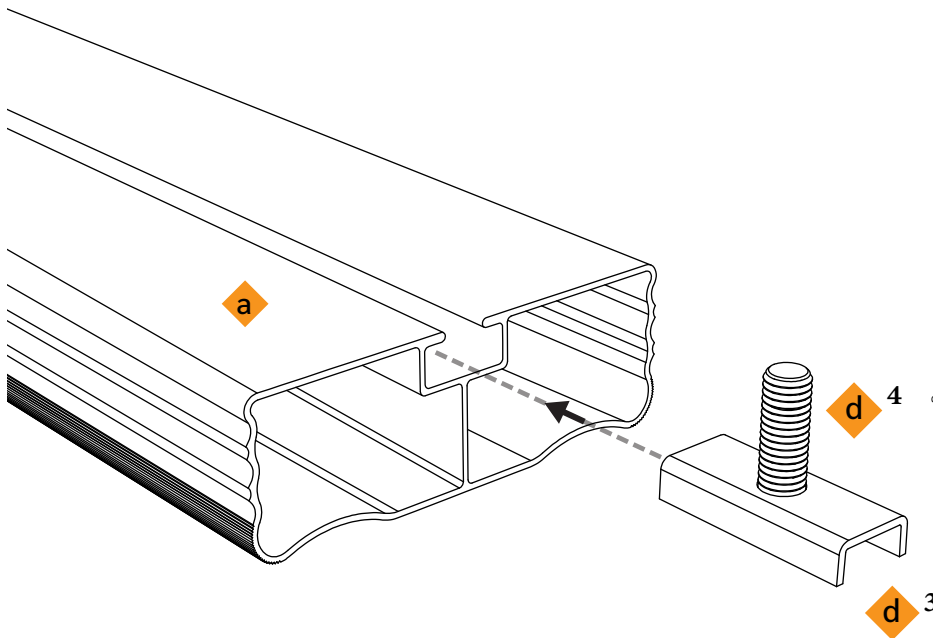


TK1043 TK1038 TK1033 TK1028

◆ Black plastic header



**2**



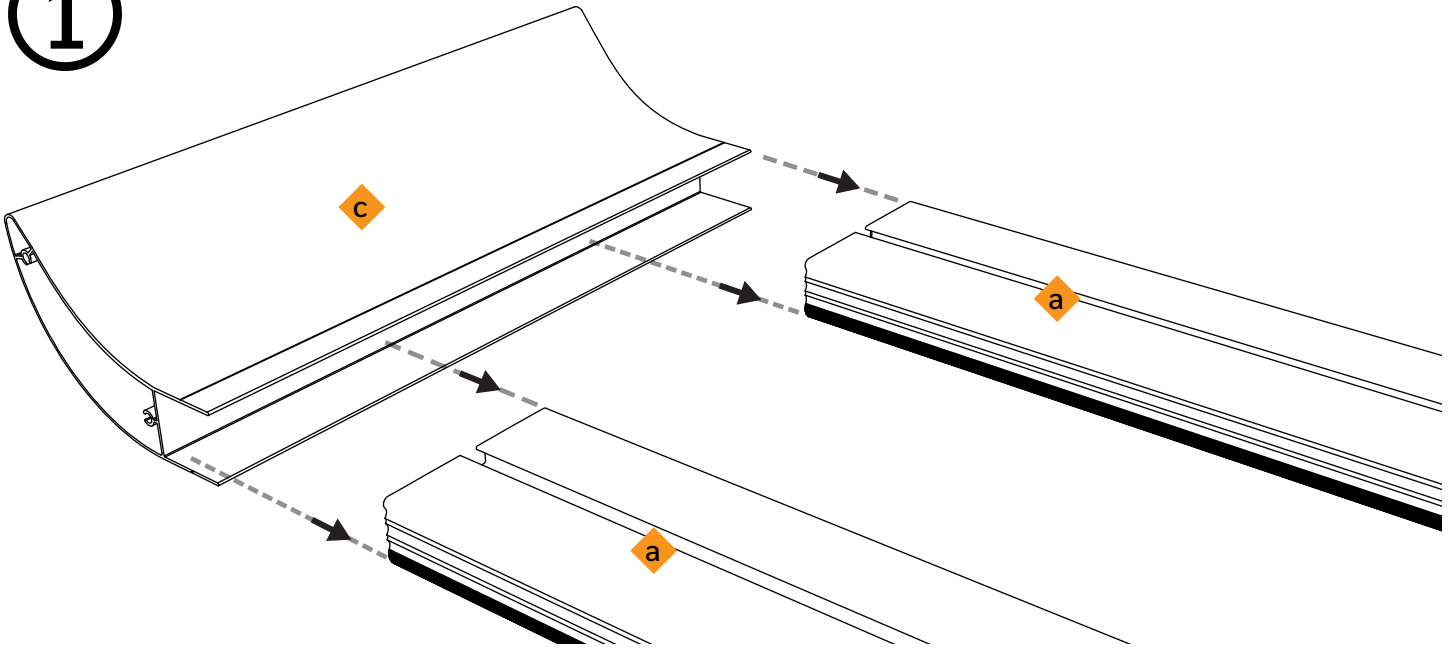
REPEAT  
**X2**  
PER BAR

ใช้ชุดจับยึดอย่างน้อย 2 ชุด ต่อ 1 ท่อน

## 3

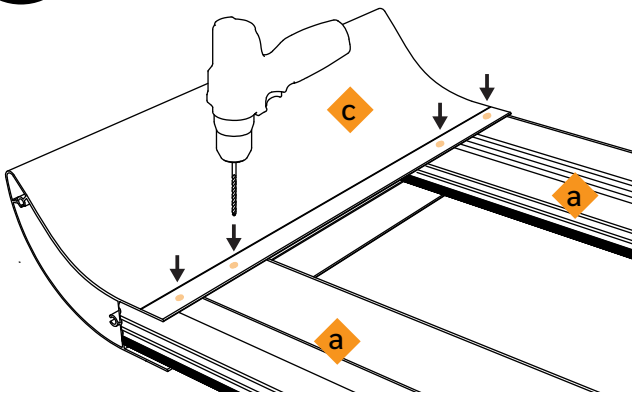
## การประกอบฝาโค้งปิดหัวลูมิเนียม

①



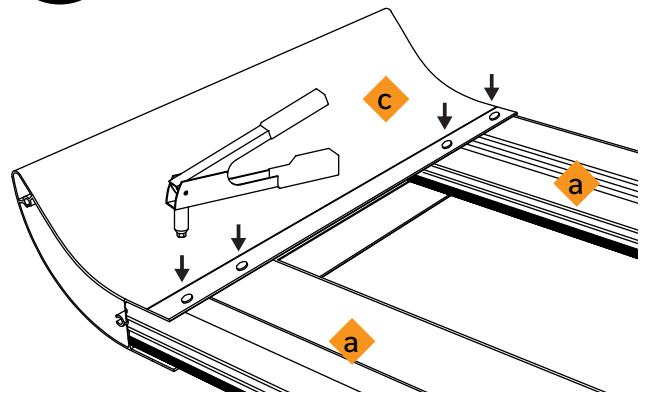
สวมใส่ฝาโค้งปิดหัวลูมิเนียมในตำแหน่งที่ถูกต้อง

②



เจาะรูเพื่อใช้ยั้วรีเวท 2 จุดต่อแผง 1 ท่อน ทั้งด้านนอกและด้านใน

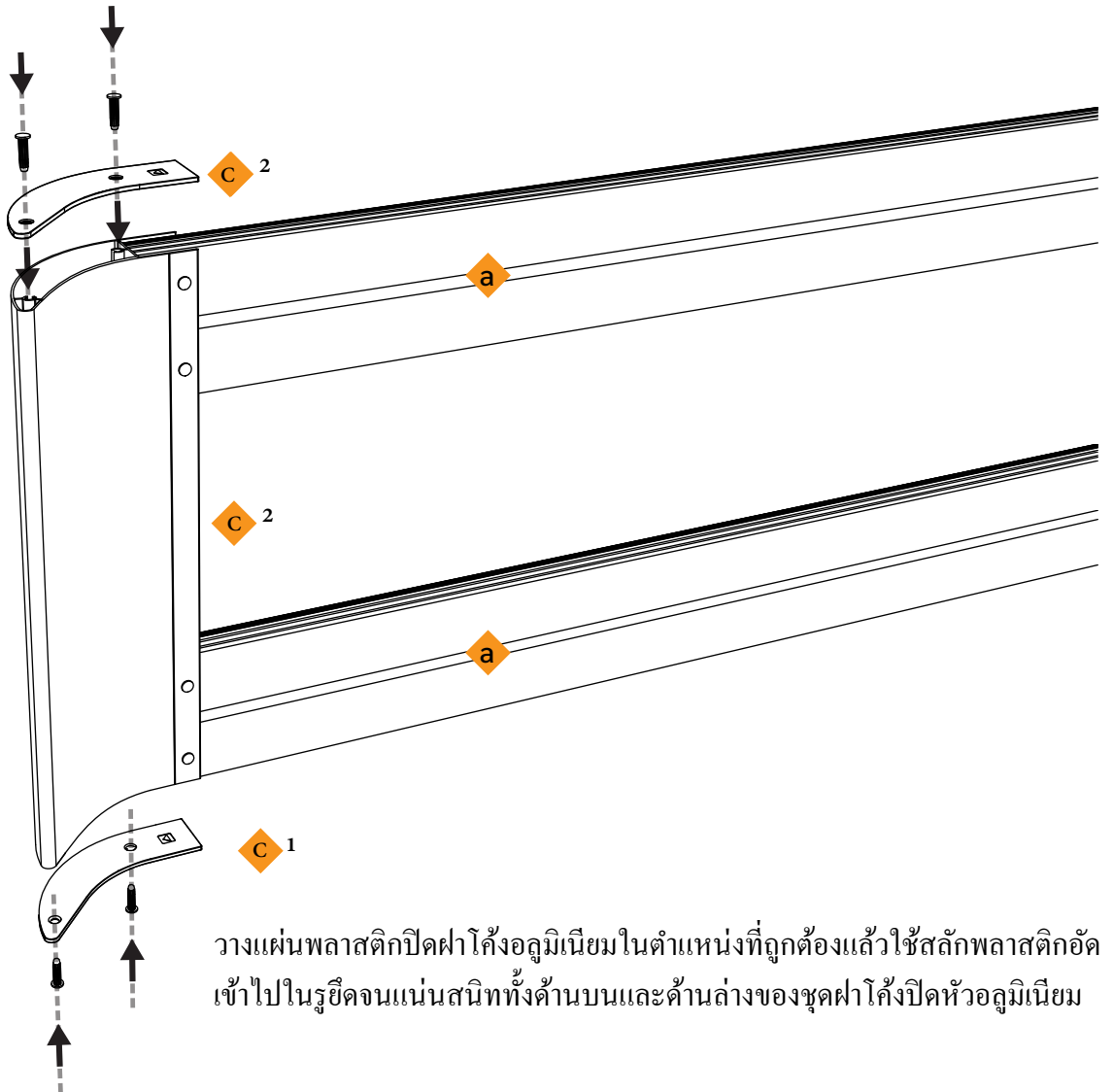
③



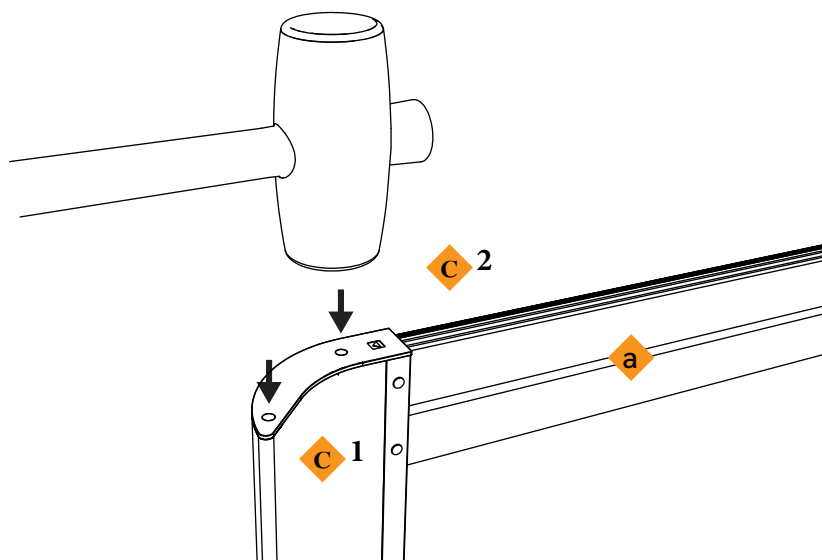
ยั้วรีเวทในตำแหน่งที่เจาะรูทั้งหมด

NOTE: เมื่อเลือกใช้ ฝาโค้งปิดหัวพลาสติกให้ทำการประกอบตามขั้นตอนที่แนะนำหมายเลข 3 หน้าที่ 17

1



2



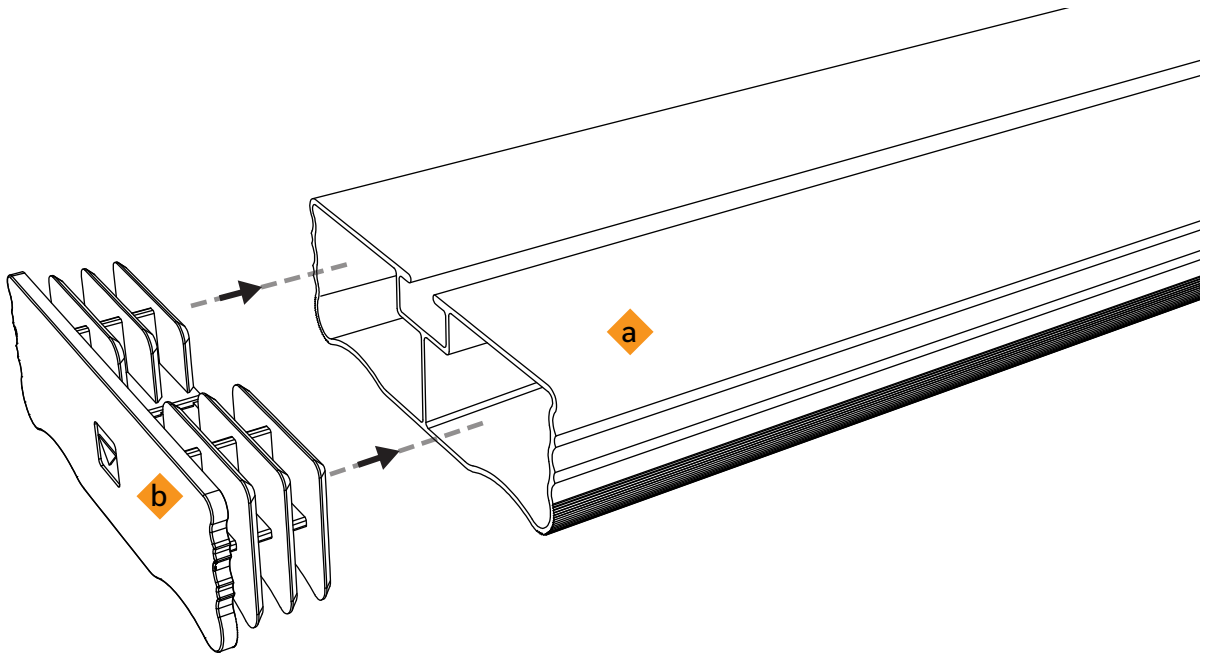
REPEAT  
**X2**

ใช้แผ่นพลาสติกปิดฝาโค้งอลูมิเนียม 2 แผ่นต่อ 1 ชุด

## 5

## การประกอบฝาปิดด้านท้ายพลาสติก

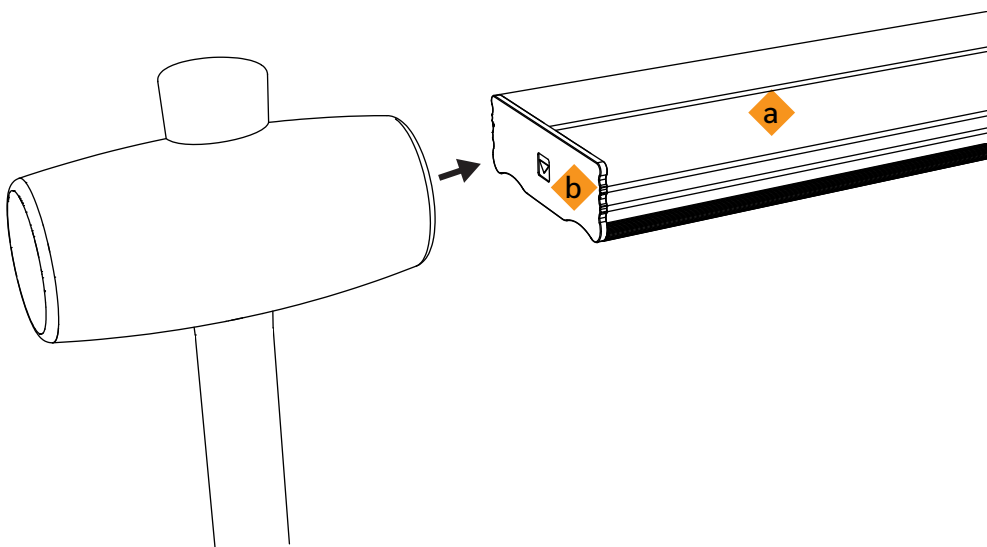
①



สวมใส่ฝาปิดท้ายพลาสติกในตำแหน่งที่ถูกต้องและตีสอดให้แน่น โดยใช้ค้อนยาง

②

ถ้าจำเป็น

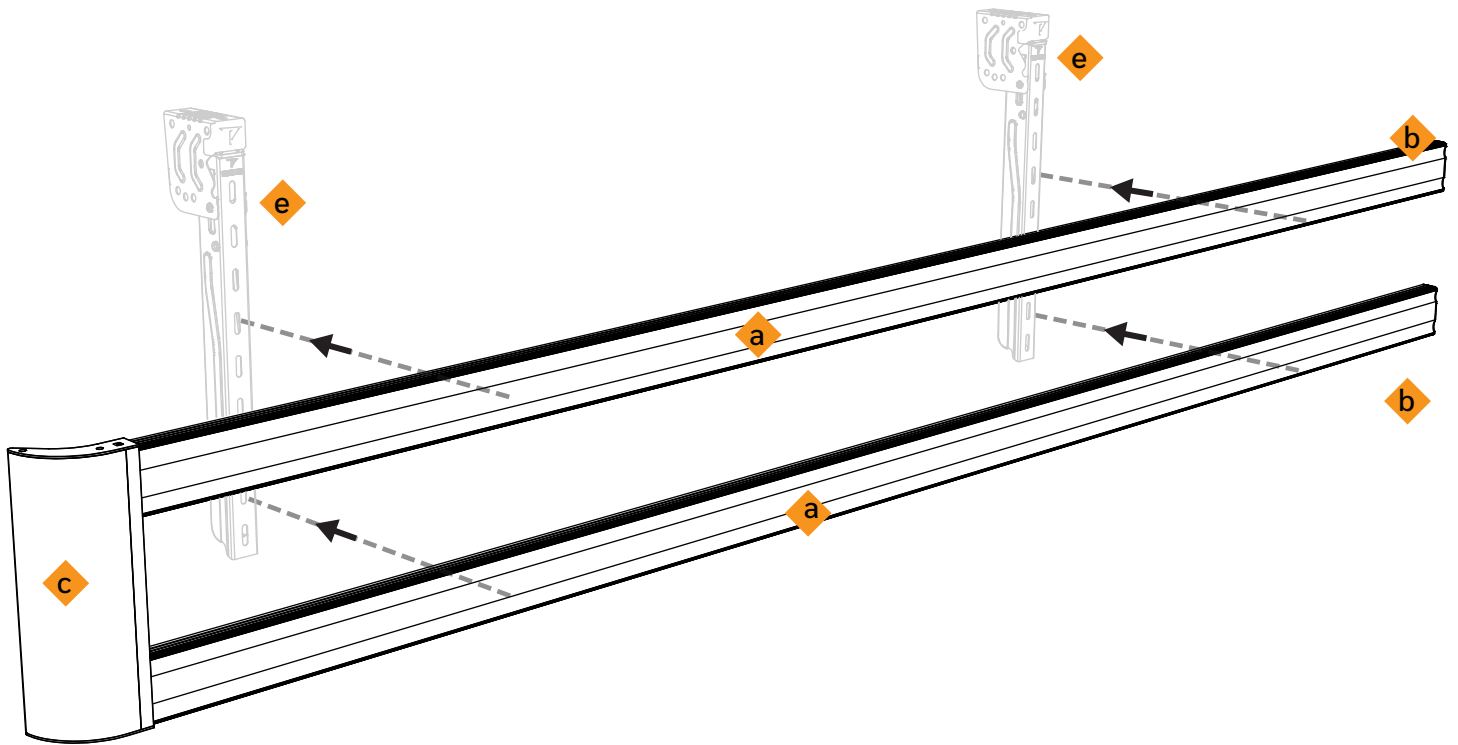


REPEAT  
**X1**  
PER BAR

ใช้ฝาปิดด้านท้ายพลาสติก 1 ตัวต่อแผง 1 ท่อน

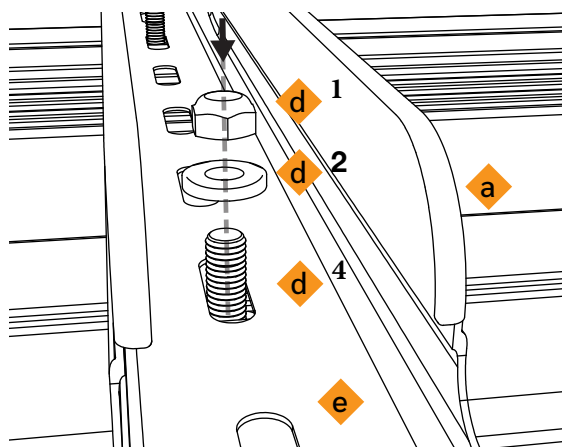


## การวางตำแหน่งแผงกันกระแทกด้านข้าง LPD เข้ากับแบร็กเก็ตจับยึด

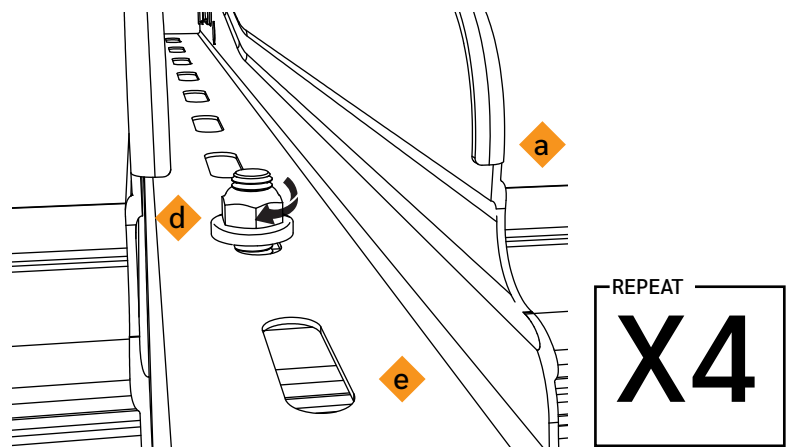


- สวมใส่ชุดอุปกรณ์จับยึดเข้าไปในร่องกลางของแผงกันกระแทก โดยใช้ชุดอุปกรณ์จับยึด 2 ชุด ต่อแผงกันกระแทก 1 ท่อน
- ตรวจสอบระยะตามข้อกำหนดของ Takler หรือตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก
- ขันอัดชุดอุปกรณ์จับยึดให้แน่นด้วยชุดประแจบ็อก

①



②\*



ดำเนินการติดตั้งอย่างน้อย 4 จุด

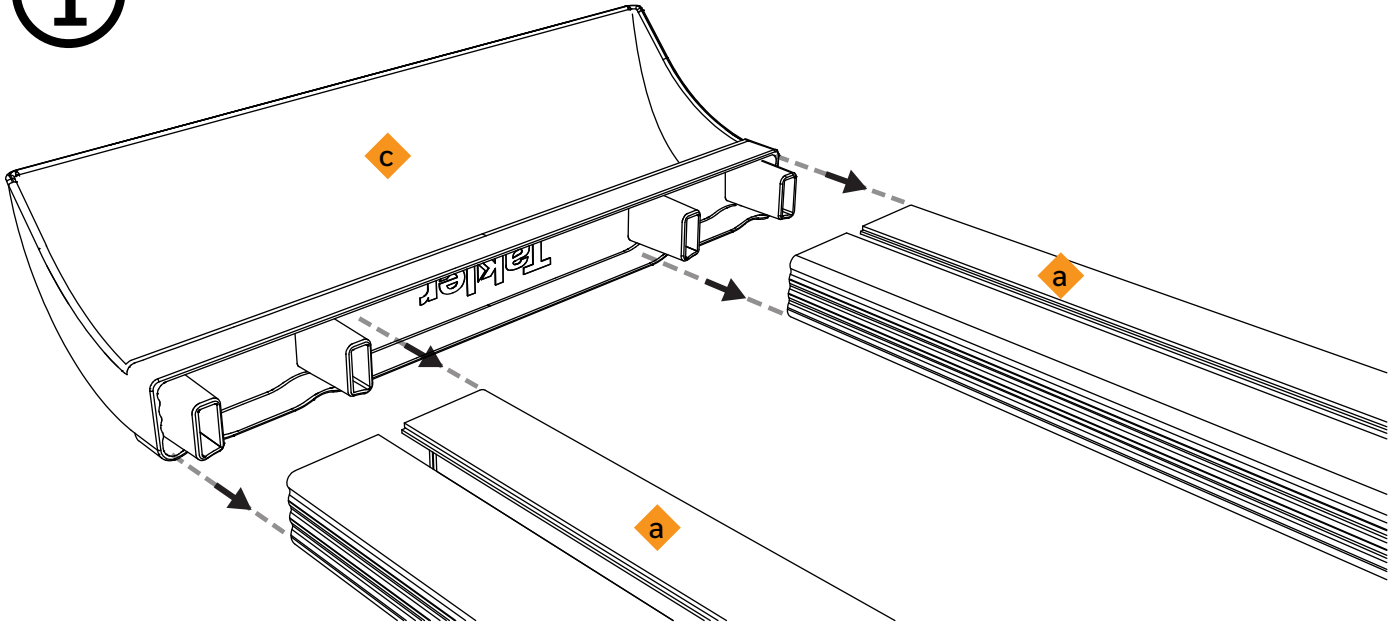
\* ตรวจสอบค่าแรงขันอัดทอร์คสำหรับสกรูและนัทขนาดต่างๆได้ในเอกสารหน้าที่ 19

## 3\*

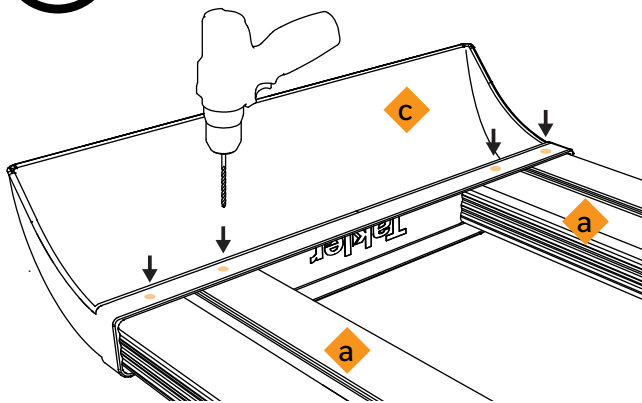
## การประกอบฝาโถ้งปิดหัวพลาสติก

①

สวมใส่ฝาโถ้งปิดหัวพลาสติกในตำแหน่งที่ถูกต้อง

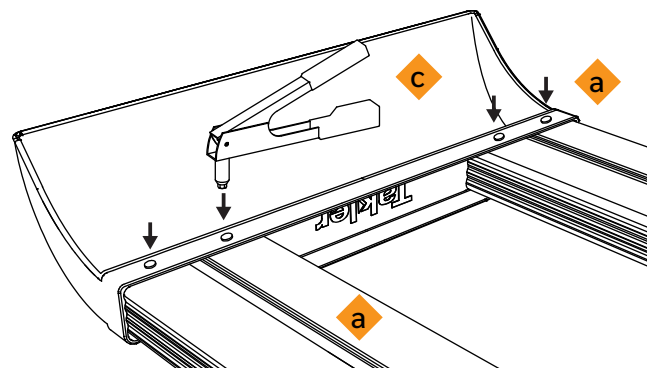


②



เจาะรูเพื่อใช้ขั้วรีเวท 2 จุดต่อแผง 1 ท่อน ทั้งด้านนอกและด้านใน

③

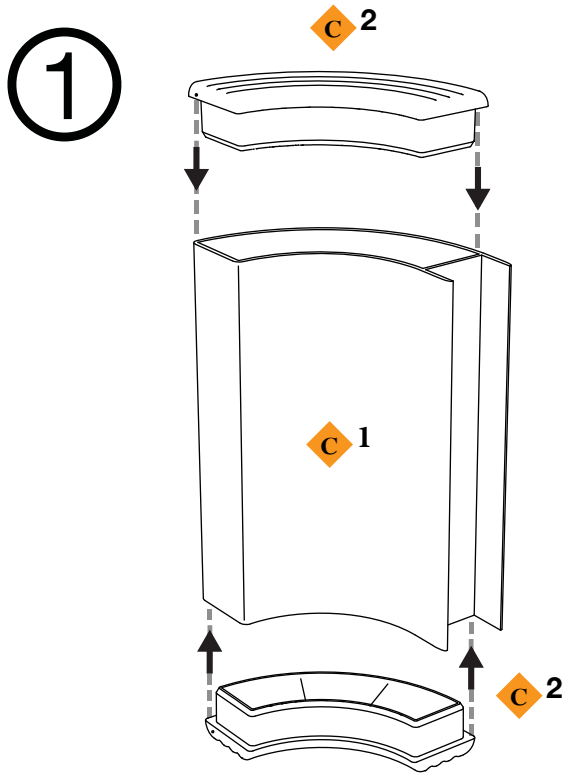


ขั้วรีเวทในตำแหน่งที่เจาะรูทั้งหมด

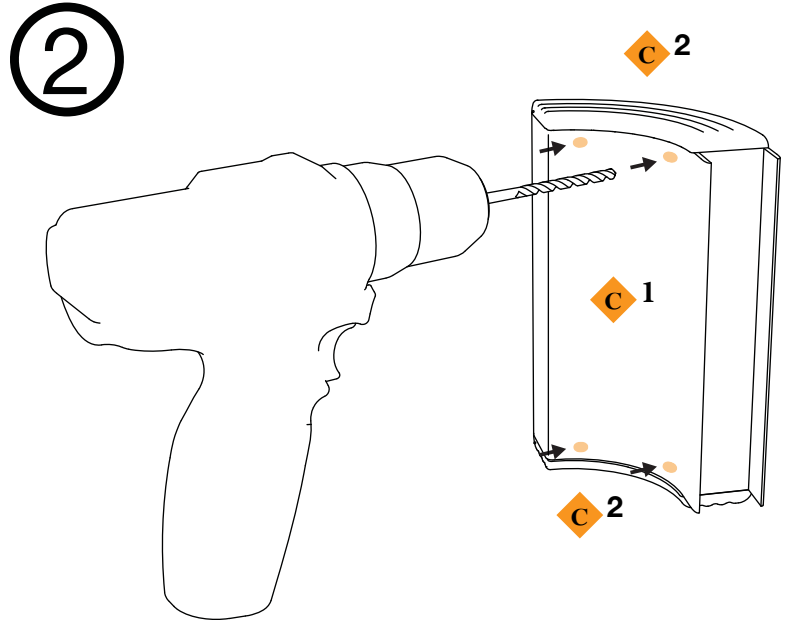
NOTE: เมื่อเลือกใช้ TK1020 หรือ TK1021 ให้ทำการประกอบตามขั้นตอนที่แนะนำหมายเลข 3 หน้าที่ 18

## การประกอบฝาโค้งปิดหัวพลาสติก

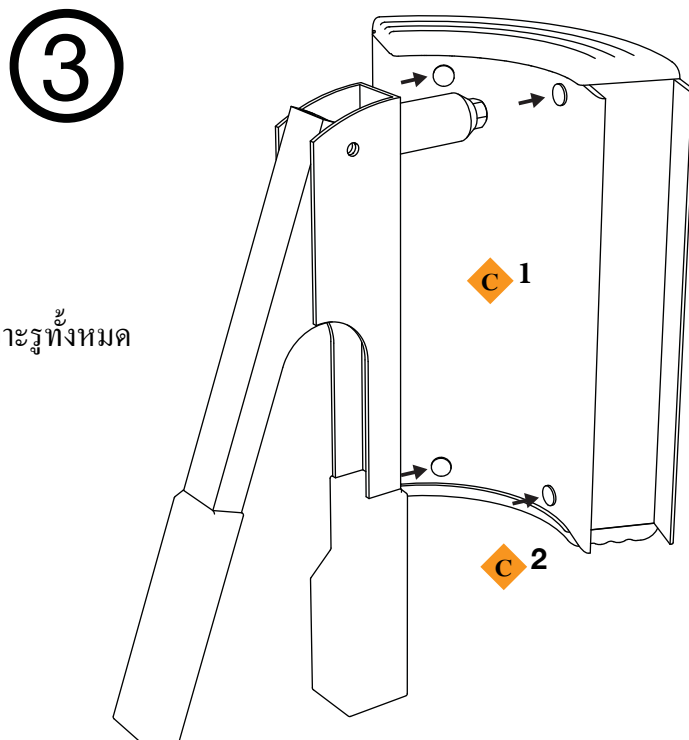
เมื่อเลือกใช้ TK1020 หรือ TK1021 ให้ทำการประกอบฝาปิดพลาสติกที่ชุดฝาโค้งปิดหัวพลาสติกก่อนทำการประกอบเข้ากับแผงกันกระแทก



สวมใส่ตัวปิดฝาโค้งปิดหัวพลาสติกในตำแหน่งที่ถูกต้องทั้งด้านบนและด้านล่าง

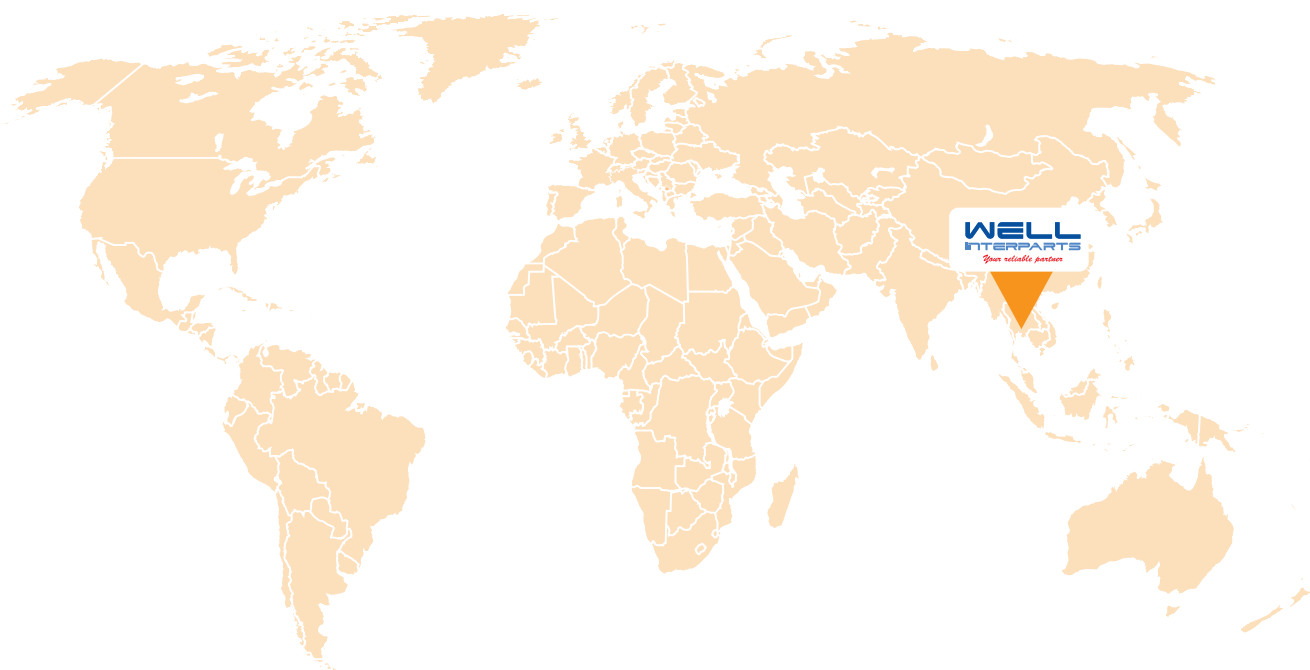


เจาะรูเพื่อใช้ยั้วรีเวท 4 จุดต่อฝาโค้งปิดหัว 1 ตัว ทั้งด้านบนและด้านล่าง



ยั้วรีเวทในตำแหน่งที่เจาะรูทั้งหมด





# WELL INTERPARTS

*Your reliable partner*

[www.wellinterparts.com](http://www.wellinterparts.com)

บริษัท เวลอินเตอร์พาร์ท จำกัด



02 737 6961-3 หรือ 02 360 8841-2

